

**ГАВРИИЛ ДМИТРИЕВИЧ АГАРКОВ. ИЗ
ИСТОРИИ МЕТАЛЛУРГИИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ.**

Бондарев Андрей Борисович

кандидат технических наук, доцент

член-корр. Академии Медико-Технических наук

генеральный директор NuTiMet Компани

Российская Федерация, город Москва

Аннотация. Статья о выдающемся организаторе-металлурге Гаврииле Дмитриевиче Агаркове.

Annotation. An article about the outstanding organizer-metallurgist Gavriil Dmitrievich Agarkov.

Ключевые слова. Гавриил Дмитриевич Агарков. Верхняя Салда. ВСМПО. Титан.

Keywords. Gavriil Dmitrievich Agarkov. Upper Salda. VSMPO. Titanium.

Имя Гавриила Дмитриевича Агаркова прежде всего связано с развитием производства легких сплавов на основе титана.

Г.Д.Агарков родился 8 (21) марта 1905 года в Нижнем Новгороде в семье рабочего-железнодорожника. После окончания трехклассной начальной железнодорожной школы он был рабочим в службе пути. В 1920 г. ушел добровольцем в Красную Армию, служил в частях особого назначения по охране железнодорожного узла. За участие в Гражданской войне награжден орденом Красной звезды. В 1921 г. продолжил образование в средней школе. По окончании школы с 1924 г. работал учеником слесаря, молотобойцем, кочегаром на паровозе, помощником машиниста. После службы в армии в 1928 г. переехал в Москву и поступил на подготовительные курсы при МВТУ, а в 1930 г. стал студентом самолетостроительного факультета МАИ[1].



Агарков Гавриил Дмитриевич[2].

Гавриил Дмитриевич с благодарным чувством вспоминает своих учителей, которые привили любовь к будущей профессии, любовь к труду. Экспериментальную аэродинамику читал пионер русской авиации, в прошлом летчик, участник создания знаменитого самолета "Илья Муромец" профессор Александр Николаевич Журавченко. «У всех остались о нем самые светлые воспоминания. Он убедительно доказывал, что русские создадут новые самолеты, откроют новую страницу в самолетостроении». Аэродинамику преподавал Борис Николаевич Юрьев - будущий академик, создатель первого отечественного вертолета, автор "теории винта". Светлую память у студентов оставил преподаватель сопротивления материалов Михаил Иосифович Гуревич, ставший одним из создателей знаменитых «МИГов». Молодой студент Агарков участвовал в работе инженерных курсов ГИРД(Группы изучения реактивных двигателей, работу которых возглавлял будущий создатель ракет Сергей Павлович Королев[3, с.171].

В 1935 г. по окончании института Г.Д. Агарков был направлен на работу в ЦАГИ, где работал инженером по испытанию самолетов и начальником испытательной станции.

В декабре 1937 г. он был направлен на работу парторгом на строительство самолетного завода в Комсомольска-на-Амуре. В отрывках воспоминаний Г.Д.

Агарков пишет, что «...люди работали в очень трудных условиях, жили в землянках, бараках, плохо питались, многие болели цингой. Несмотря ни на что молодые строители-с честью справились с выполнением задания...».

С ноября 1940 по март 1941 гг. Г.Д. Агарков работал начальником сборочной мастерской цеха завода № 1 Авиахима, в которой собирались самолеты МИГ-1. А в конце марта 1941 г. Г.Д. Агаркова переводят на должность начальника аэродромного цеха завода № 39 им. Менжинского, в условиях эвакуации Г.Д. Агарков руководит эвакуацией оборудования и работников на авиационный завод № 126 в Иркутске[3, с.171]..

В первые месяцы войны он был назначен начальником подрывной команды Центрального аэродрома в Москве, вокруг которого были расположены заводы авиационной промышленности. Ему были приданы рота солдат и отряд рабочих завода. По воспоминаниям Гавриила Дмитриевича, обстановка была сложной, в одну из октябрьских ночей, например, было сброшено более 900 зажигательных и фугасных бомб. За участие в защите столицы Г.Д. Агарков был награжден в июле 1944 г. медалью "За оборону Москвы"[3, с. 171].



Г.Д.Агарков в 1941 г.[4].

В 1942-1943 гг. Г.Д. Агарков работал начальником цехов заводов № 81 и № 83, где производились ремонт и наладка авиационной техники. С 1944 по 1950

гг. Г.Д. Агарков находился на советской и хозяйственной работе в Москве[4].

С февраля 1948 по март 1950 г.- вновь учеба: Гавриил Дмитриевич - слушатель Московской академии авиационной промышленности. По окончании академии Г.Д. Агарков работал в НИАТ начальником отдела, начальником ОНТИ. С 29 ноября 1950 по март 1952 г. был главным инженером завода № 279 авиационной промышленности.

В марте 1952 г. Г.Д. Агарков назначается директором ВСМОЗ. На этом посту особенно проявились его организаторские способности и творческое отношение к делу. Непросто было согласиться специалисту-механику работать на металлургическом заводе. «При поездке на Урал меня сопровождал начальник главка И.Д. Домов, - вспоминает Гавриил Дмитриевич, - и всю дорогу рассказывал о специфике металлургического производства, показал сначала Каменск-Уральский металлургический завод, однотипное по профилю производство».

Директором завода Г.Д. Агарков работал до августа 1981 г. за исключением периода с 1958 по 1966 год, когда он занимал должность заместителя и первого заместителя председателя Свердловского совнархоза. С 1981 г. по ноябрь 1985 г. был заместителем генерального директора ВСМОЗ по реконструкции и развитию производства[3, с.171].

В 1950-е гг. происходили качественные сдвиги в отечественном самолетостроении, которые обусловили необходимость существенных изменений в технологии плавки, рафинирования и разливки легких сплавов, создания новых более прочных материалов, совершенствованию технологии их обработки. Установка и запуск в работу нового мощного кузнечно-прессового оборудования потребовало увеличение массы и размеров слитков, а, следовательно, постройку более емких и производительных плавильных печей.

В 1956 г. впервые в СССР на заводе была произведена отливка круглых слитков диаметром 650 и 800 мм из сплава Д16, диаметром 1000 и 1200 мм из сплава АК8, немного позднее плоских слитков размерами 400x1200 мм и 550x1470 мм[5].

Для реконструкции цехов и строительства новых цехов были использованы

военные строители[3, с.172].

Одновременно было снесено 66 бараков постройки военного времени и построены жилые восьмиквартирные дома, детские сады, школы, магазины. Фактически рядом с заводом вырос новый современный город.

На заводе развили производство товаров народного потребления.

Развитие производства требовало подготовки новых, более квалифицированных кадров рабочих и ИТР. На это обратил свое внимание директор завода. В 1956 г. по его инициативе был организован учебно-консультационный пункт Уральского политехнического института(УПИ), а в 1962г. - обще-технический факультет УПИ[6]. В 1967 г. была построена новая школа рабочей молодежи на 536 мест, в 1972 г. новое современное здание техникума. Не осталась без внимания директора подготовка рабочих кадров, были расширены ГПТУ-27, мастерские, а уже в 1986 т. построено новое современное здание на 960 учащихся. За работу с молодежью и укрепление материально-технической базы ГПТУ-27 Г.Д. Агарков в 1976 г. награжден значком «Отличник профтехобразования РСФСР».

1956 год считается годом второго рождения завода, что связано с его перепрофилировкой на выпуск полуфабрикатов из титановых сплавов. Начиная с 1958 г., технология производства титановых сплавов основывается на методе вакуумно-дуговой плавки с расходуемым электродом. Интенсивно осваивались новые сплавы (ОТ4, ОТ4-1, ВТ5-1, ВТ14, ВТ6 и др.),технология их прокатки,ковки, прессования и механической обработки титановых сплавов[7].

Г.Д.Агарков постоянно направлял работу в этом направлении, активно способствовал вводу в эксплуатацию нового оборудования.

По инициативе Гавриила Дмитриевича в 1957г. организуется Центральная исследовательская лаборатория под руководством известного ученого канд. техн. наук С.А.Кушакевича. Деятельность лаборатории постоянно курировал проф. В.И.Добаткин. На лабораторию была возложена разработка технологически параметров обработки-титана,исследование свойств новых сплавов и решение (совместное ВИЛС и ВИАМ)[3, с.173].

Гавриил Дмитриевич всегда интересовался наукой и ее кадрами, занимался воспитанием молодых специалистов. 30 сентября 1954 г. на заводе состоялась первая конференция молодых специалистов. Это стало впоследствии традицией.

В январе 1956 г. под редакцией Г. Д. Агаркова вышел первый номер заводского технического бюллетеня.

В 1960-е годы на заводе создан вычислительный центр.

Промышленное производство слитков титановых сплавов с 1958 по 1969 г. развивалось очень быстрыми темпами как по объему выпуска, так и по увеличению диаметра и массы слитков. Если в 1960 г. слитки были в основном диаметром 360 мм, то в 1963 — 1968 гг. уже диаметром от 435 до 850 мм.

В начале 1970 г. был сооружен крупный цех для получения слитков диаметром 650, 750 и 850 мм длиной до 4000 мм, 28 декабря 1968 г. выплавлен первый 7-тонный слиток, а в январе 1976 г. - самый крупный в мире 15-тонный слиток диаметром 1200 мм[7].

В новом литейном комплексе были установлены 100МН пресс для получения расходуемых электродов и 300МН — для штамповки слябов, оборудование для механической обработки слитков и слябов. Проводится реконструкция вакуумно-дуговых печей оснащение их автоматикой с целью повышения взрывобезопасности процесса плавки.

Все эти работы непосредственно возглавлял Г. Д. Агарков, На него же было возложено руководство разработкой установки для неплавкой плавки Кандидата технических наук“, успешно защищенной- в июле 1969[3, с. 174].

Начало освоения прокатки титана относится к 1957 году начинается приспособление имеющегося оборудования под прокатку титана, его реконструкция, освоение технологии прокатки сплавов ВТ1, ОТ4-1, ОТ4, ВТ14, ВТ6С, ЗВ и др. Осваиваются сначала карточный, а затем и ленточный способы изготовления листов толщиной > 0,6 мм , шириной 600 - 800 мм, производство фольги толщиной до 0,08 мм.

В 1961 г. вводится в эксплуатацию шахтная вакуумная печь для отжига

рулонов. В 1963 г. окончательно внедряется штамповка слябов из 420 кг слитка на 60МН прессе в новом кузнечно-прессовом` цехе и полностью внедряется рулонный метод производства листов из сплавов ОТ4-1 и ОТ4 толщиной 0,5 - 0,8мм. Общее руководство работами на заводе осуществлял Г. Д. Агарков[3, с. 175].

С пуском в эксплуатацию 20-валкового стана "1200" была освоена прокатка лент толщиной до 0,3 мм, а с пуском стана "400" в 1980 г. - толщиной до 0,08 мм.

Во Второй половине 1950-х - начале 1970-х гг. осуществлен пуск крупных уникальных прессов: вертикальных 60МН, 300МН, 750МН, а позднее горизонтальных 120МН и 200МН с печами для нагрева и термообработки изделий из алюминиевых, титановых сплавов и жаропрочных сталей, а также необходимым адъюстажным оборудованием, осваивались и другие прогрессивные процессы литья и обработки слитков.

В 1978 г. освоена технология обработки слитков на радиально-ковочной машине РКМ-300, которая значительно сократила кооперацию с металлургическими заводами и привела к значительному снижению стоимости готовых полуфабрикатов.

В 1970-х г. были установлены роликовые станы для холодной прокатки малолегированных титановых сплавов ХПТР 8 - 15 и ХПТР 30 - 60.

За успешное выполнение заданий правительства по созданию новой техники 20 апреля 1958 г. Г.Д. Агарков был награжден орденом Ленина. В 1966 г. за участие в работах по созданию технологии и организации производства деформируемых полуфабрикатов из титановых сплавов ему в составе группы специалистов была присуждена Ленинская премия. За успешное выполнение пятилетнего плана 1966 - 1971 гг. Г.Д. Агаркову в 1971 г. было присвоено звание Героя Социалистического труда. В 1975 г. за заслуги в создании, испытании и производстве новой техники он был награжден орденом Октябрьской Революции[8].

Являясь талантливым организатором производства, Г.Д.Агарков много и

плодотворно работал над повышением своих технических знаний и творчески применял их в работе, постоянно интересовался новинками технической литературы. Он соавтор многих статей, 20 авторских свидетельств на изобретения[2].

С 1960-х годов интенсивно проводятся работы по благоустройству территории завода, города и поселков.

За большие заслуги в развитии завода и города Верхне-Салдинский городской Совет народных депутатов Решением XII сессии 16 апреля 1975 г. присвоил Агаркову Гавриилу Дмитриевичу звание “Почетный Гражданин города Верхняя Салда»[9].



Г.Д. Агарков в рабочем кабинете, 1980 годы[10].

За большие заслуги в области металлургии Г. Д. Агарков в 1980 г. был награжден третьим орденом Ленина[9].

Список литературы.

1. Агарков Гавриил Дмитриевич. URL: https://everipedia.org/wiki/lang_ru/Агарков,_Гавриил_Дмитриевич
2. Агарков Гавриил Дмитриевич. URL:http://энциклопедия-урала.рф/index.php/Агарков_Гавриил_Дмитриевич(дата обращения 20.05.2019).
3. Творцы металлургии легких сплавов. Под редакцией Бондарева Б.И. М.: Металлургия, с.170-171).

4. Война - самый строгий учитель. А.Ежов - Ежедневная газета корпорации ВСМПО-АВИСМА, № 12(5160), 20.03.2015).
5. История металлургии легких сплавов в СССР. 1945-1987. М.: Наука, 1988, 440 с.
6. Почетный гражданин № 1- Ежедневная газета корпорации ВСМПО-АВИСМА, № 12(3948), 25.03.2011.
7. Википедия. ВСМПО-Ависма. URL: <https://ru.wikipedia.org/wiki/ВСМПО-Ависма>(дата обращения 20.05.2019).
8. Свердловская область. Агарков Гавриил Дмитриевич. URL: <http://semantic.u-raic.ru/post/postbrowse.aspx?o1=4214&q=true&f=p>(дата обращения 20.05.2019).
9. Академик. Википедия. Агарков, Гавриил Дмитриевич. URL: <https://academic.ru/dic.nsf/ruwiki/1458723>(дата обращения 20.05.2019).
10. Верхняя Салда. Г.Д.Агарков (1905-1992). URL:<https://www.saldagorod.ru/novosti/gorod/kraevedenie-okruga/pochetnye-grazhdane-okruga/g-d-agarkov-1905-1992.html>(дата обращения 20.05.2019).